

# FICHA TÉCNICA

Edición: 10/01/05  
Últ.revisión: 28/09/12



## PRODUCTO

# SELLACEYS Universal

## PRESENTACIONES

Cartucho 280 ml

## Refs. SAP

506225 Translúcido / 506226 Blanco /  
506227 Negro / 506228 Aluminio /  
506229 Bronce / 506230 Gris /  
506231 Pino / 506232 Roble / 506233  
Sapeli / 506234 Haya / 506235 Cerezo



## Descripción

Sellaceys Universal es un sellador de silicona monocomponente de módulo medio con reticulación de tipo acética. Sellaceys Universal vulcaniza en contacto con la humedad ambiental convirtiéndose en una junta elástica.

## Características

- Colores: Blanco, translúcido, negro, aluminio, bronce, gris, pino, roble, sapelli, haya, cerezo.
- Densidad: 0,94 – 0,96 kg/l
- Residuo seco: [2 h, 2 g, 150°C] aprox. 82%; [24 h, 2 g, 150°C] aprox. 76%
- Formación de piel (2 mm, 20 °C, 50 % HR): 8 min
- Descuelgue: < 1 mm
- Extrusión: 350 – 400 g/min
- Estabilidad dimensional: Aprox. 95%
- Elongación rotura: 600%
- Fuerza rotura: 3,5 MPa
- Dureza Shore A (24 h, 20°C): 19
- Catálisis: Acética

## Aplicaciones

Sellado de juntas en acristalamientos, especialmente sobre carpintería de aluminio anodizado.

Sellado de juntas de vitrinas, etc.

Sellado de juntas sanitarias (baños, cocinas, locales húmedos, etc.).

Sellado de juntas elásticas de estructuras metálicas, especialmente de aluminio anodizado.

Puede aplicarse sobre cerámica, azulejos, gres, porcelana, vidrio, aluminio, madera, conglomerados, etc.

# FICHA TÉCNICA

Edición: 10/01/05  
Últ.revisión: 28/09/12



## Observación:

A razón de su catálisis ácida y de la liberación de una pequeña cantidad de ácido acético durante la etapa de vulcanizado, Sellaceys Universal no está recomendada para el sellado de:

- Soportes metálicos que puedan corroerse: cobre, latón hierro, etc.
- Mármol.
- Espejos.

## **Modo de Empleo**

### Preparación de superficies:

Las superficies a sellar deben estar libres de polvo o grasa y secas. Los soportes como el metal o el cristal se pueden limpiar con facilidad con un trapo humedecido en acetona o alcohol (isopropanol). El método de limpieza para otros tipos de soportes debería consultarse al fabricante de los mismos.

### Aplicación:

Cortar la cánula con la ayuda de un cúter en forma de bisel en base al diámetro deseado y aplicar sobre la junta mediante una pistola adecuada. En juntas verticales se rellenarán las mismas de abajo hacia arriba para evitar la formación de bolsas de aire en el interior de la junta.

Para alisar la superficie de la junta se puede pasar el dedo previamente humedecido en agua jabonosa o, si se desea formar un perfil determinado, una patata cruda en la que se forma el perfil deseado.

Para cortar las esquinas de la junta se puede utilizar una cuchilla una vez seco el material (mínimo 24 horas tras aplicación).

Tiempo de secado total: 24 h

*El proceso de catálisis acética de este sellador de silicona desprende pequeñas cantidades de ácido acético durante la reticulación. Es aconsejable una buena ventilación del lugar de aplicación. Del mismo modo, se recomienda evitar el contacto prolongado con la piel.*

## **Disolución y limpieza**

El producto húmedo se elimina fácilmente mediante un trapo humedecido en alcohol. Una vez reticulado, únicamente podrá ser eliminado mediante métodos mecánicos. Puede ser de ayuda el *Elimina Silicona Profesional* de *Paso Profesional*.

## **Almacenaje**

En condiciones normales de almacenamiento y en su envase original, la

# FICHA TÉCNICA

Edición: 10/01/05

Últ.revisión: 28/09/12



vida del producto es de 15 meses. Conservar el envase en un lugar fresco y seco entre +5°C y +25°C.

## **Seguridad**

El proceso de catálisis acética de este sellador de silicona desprende pequeñas cantidades de ácido acético durante la reticulación. Es aconsejable una buena ventilación del lugar de aplicación. Del mismo modo, se recomienda evitar el contacto prolongado con la piel. Ver FDS.

Garantizamos las propiedades uniformes de nuestros productos en todos los suministros. Las recomendaciones y los datos publicados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento actual y rigurosos ensayos de laboratorio. Debido a las múltiples variaciones en los materiales y en las condiciones de cada proyecto, rogamos a nuestros clientes que efectúen sus propios ensayos de utilidad bajo las condiciones de trabajo previstas y siguiendo nuestras instrucciones generales. Con esto se evitan posteriores perjuicios, cuyas consecuencias serían ajenas a la empresa.

Los datos indicados en esta Hoja Técnica no deben ser considerados nunca como una especificación de las propiedades del producto.